

Nuestros showrooms

La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Bomba de drenaje 400V / 50HZ

Product Images



Descripción

El departamento técnico de TSURUMI han desarrollado a nueva serie que combina la alta tecnología de materiales para

conseguir una mayor durabilidad al tiempo que ligereza y transportabilidad. Esta bomba también puede utilizarse en la construcción para achique o también para servicios de instalaciones.

Robusta - Ligera - equipada con un sistema de autocontrol por electrodos
- para uso profesional.

Descarga superior

El agua bombeada refrigera el motor y es descargada tal como se indica en la ilustración. El motor es refrigerado aún cuando solo se bombea una pequeña cantidad de agua. El diseño de descarga por arriba nos permite acceder a zonas de espacios limitados.

Ligera

Con el fin de aligerar el peso de la bomba, algunos componentes de la bomba han sido fabricados en fundición de aluminio y goma sintética con especial tratamiento. En comparación con las convencionales bombas TSURUMI, éste cambio ha supuesto una reducción en peso de unos 10 kgs. Su diseño ergonómico facilita su instalación en las obras.

Bajo mantenimiento

Las piezas inferiores de la bomba pueden desmontarse mediante una llave tubular para minimizar esfuerzos sin desmontar el impulsor.

Robusto

Las piezas especialmente preparadas de goma sintética incluidas la carcasa, plato desgaste y el casquillo conducto protegen el alojamiento del motor de fundición de aluminio. Con ello conseguimos un incremento fenomenal de protección al desgaste además de las siguientes ventajas:

- Reducción del mantenimiento.
- Inmunidad de todas las bombas ante el carbonato de calcio y desconchamientos.

Sistema de autocontrol por electrodo

La serie KTVE viene equipada con un nuevo sistema de control por electrodos. Con ello conseguimos prevenir el funcionamiento en seco de la bomba, resultando medioambientalmente ideal como prevención de ruidos en durante la noche en zonas residenciales. La bomba se pone en funcionamiento cuando el nivel de agua alcanza el electrodo. Al bajar el nivel de agua y perder el contacto con el electrodo queda en funcionamiento un temporizador que pasado un minuto desconecta la bomba.

Tecnología
JAPONESA



Modelo	Boca descarga mm	Potencia motor kW	Consumo nominal A.	Altura caudal 0/mm	Altura caudal 1/mm	Peso en seco sin cable kg	Paso de sólidos mm	Resistencia a la presión	Cable eléctrico (m.)
KTVE2.75	50	0.75	1.8	15.0	320	12.7	6	10	10
KTVE21.5	50	1.5	3.3	20.0	420	22.0	8.5	25	20
KTVE22.2	50	2.2	4.3	24.0	525	25.0	8.5	25	20
KTVE33.7	80	3.7	7.4	26.5	830	40.0	8.5	25	20
KTVE35.5	80	5.5	11.0	35.0	980	52.0	8.5	25	20

Descarga mm		50, 80	
Fluido a bombear	Tipo de vertido		Agua limpia y ligeramente cargadas
	Temperatura		0 - 40 °C
Bombas	Elementos	Impulsor	Impulsor Semi VORTEX
		Sellado eje	Doble junta Mecánica
		Cojinetes	Rodamientos a bolas sellados
	Material	Impulsor	Goma Urethano, Fundición Dúctil EN-GJS-700-2
Carcasa		Goma sintética	

Motor	Protección de Motor Interna		Protección térmico
	Aislamiento		Aislamiento clase E
	Lubricación		Aceite de turbinas (ISO VG32)
	Tipo, Polos		Motor de inducción 2 polos, IP68
	Fases / Voltaje		400 V / III / 50 Hz - Directo
	Material	Carcasa	Fundición de Aluminio
Eje		Ac.inox.EN-X30Cr13, Ac. inox.EN-X6Cr13	
Cable eléctrico		Goma, NSSHÖU	
Conexión de descarga			Salida roscada o acomplamiento para manguera

Additional Information

Marca	Tsurumi
Modelo	KTVE