

Nuestros showrooms

La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Grupo electrógeno trifásico 500 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HFW-500 T5 HIMOINSA, diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo

de energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares pequeños o medianos y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

Motor

- Motor diesel.
- 4 tiempos.
- Refrigerado por agua.
- Arranque eléctrico 24V.
- Filtro decantador (nivel no visible).
- Filtro de aire en seco.
- Radiador con ventilador soplante.
- Bulbos de ATA.
- Bulbos de BPA.
- Sensor de nivel agua radiador.
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes.
- Protecciones de partes móviles.

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado.
- 4 polos. · Regulación AVR. · Protección IP23.
- Aislamiento clase H.. · Monopolar. · Acoplamiento mediante discos flexibles

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- Protección magnetotérmica tetrapolar.
- Desconector de batería/s · Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- Batería/s de arranque instaladas.
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Versión Estático Standard

- Chasis Acero.
- Amortiguadores antivibratorios.
- Tanque de combustible.
- Aforador de nivel de combustible.
- Pulsador parada de emergencia.
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
- Alta resistencia mecánica.
- Bajo nivel de emisiones sonoras .
- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico.
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot). - Gancho de izado reforzado para elevación con grúa. · Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos) · Tapón drenaje depósito.
- Tapón drenaje chasis.
- Chasis predispuesto para instalación de kit móvil.
- Silencioso residencial de acero de -35db(A)
- Kit de extracción de aceite del cárter.
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016.

Additional Information

Marca	Himoinsa
Modelo	HFW-500 T5
Marca del motor	FPT_IVECO
Potencia nominal	425kW - prp ; 459kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400/230 V
Tensiones disponibles	230 - 230/132 V
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	100.6kW - prp ; 112.6kW - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	597 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	4,100 x 1,600 x 2,200
Nivel de ruido	69 ± 2.3 dB
Autonomía	7 hrs