

Nuestros showrooms

La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Grupo electrógeno trifásico 20 KVA

Product Images



Descripción

El grupo electrógeno Himoinsa diesel HYW-20 T5 en su versión estándar cuenta con varias características que lo convierten en

un generador muy interesante. Como muestra se puede decir, que sus consumos sobre el 75% y el 100% de carga son respectivamente 3.75 litros por hora y 4.95 litros por hora, gracias a su motor diésel de 4 cilindros de inyección directa con aspiración turboalimentada.

El alternador que posee el generador diesel Himoinsa HYW-20 T5 lleva un sistema de acoplamiento de disco flexible y un recubrimiento estándar de impregnación en vacío. Trae con el sistema de excitación sin escobillas y el regulador de tensión AVR electrónico.

La versión insonorizada del Himoinsa diesel HYW-20 T5 de -35dB(A) está insonorizado a base de lana de roca volcánica de alta densidad. En su haber de características destacan algunas como gancho de hizado reforzado para elevación con grúa, chasis estanco realizando la función de doble pared retención de líquidos, chasis predispuesto para la instalación de kit móvil, total acceso a mantenimientos.

Motor

- Motor diesel.
- 4 tiempos.
- Refrigerado por agua.
- Arranque eléctrico 12V.
- Radiador con ventilador soplante.
- Filtro decantador (nivel visible).
- Regulación mecánica.
- Filtro de aire en seco.
- Protecciones de partes calientes.
- Protecciones de partes móviles.

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado.
- Protección IP23.
- Aislamiento clase H.

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
 - Protección magnetotérmica tetrapolar.
 - Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
 - Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
 - Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
 - Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
 - Batería/s de arranque instaladas.
 - Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).
- Opcional : · Desconector de batería/s

Versión Insonoro

- Kit de extracción de aceite del cárter.
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
- Chasis Acero.
- Amortiguadores antivibratorios.
- Tanque de combustible integrado en el chasis.
- Aforador de nivel de combustible.
- Pulsador parada de emergencia.
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
- Alta resistencia mecánica.
- Bajo nivel de emisiones sonoras.
- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h).
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos).
- Tapón drenaje depósito.
- Tapón drenaje chasis.

- Chasis predispuesto para instalación de kit móvil.
- Silencioso residencial de acero de -35db.
- Opcional : · Bomba de trasiego de combustible.

Additional Information

Marca	Himoinsa
Modelo	HYW-20 T5
Marca del motor	YANMAR
Potencia nominal	20kW - prp ; 22kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400 V
Tensiones disponibles	230 - 230/132 - 400/230 V
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	5.47 l/h - prp; 4.95 l/h - standby
Combustible	Diesel
Capacidad tanque combustible	100 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	2.100 x 975 x 1,410
Nivel de ruido	60 ± 2,4
Autonomía	27 hrs