

Nuestros showrooms

La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Grupo electrógeno trifásico 50 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HFW50 T5 HIMOINSA, los productos de esta gama destacan por su alta rentabilidad y por garantizar un

suministro fiable y eficiente. Tiene aplicación en ámbitos como el residencial, industrial, agrícola y protección civil, entre otros.

Motor

- Motor diesel.
- 4 tiempos.
- Refrigerado por agua.
- Arranque eléctrico 12V.
- Radiador con ventilador soplante.
- Filtro decantador (nivel visible).
- Regulación mecánica.
- Filtro de aire en seco.
- Protecciones de partes calientes.
- Protecciones de partes móviles.

Opcional: · Bulbos de ATA.

- Bulbos de BPA.
- Sensor de nivel agua radiador.

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado.
- Protección IP23.
- Aislamiento clase H.

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
 - Protección magnetotérmica tetrapolar.
 - Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
 - Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
 - Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
 - Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
 - Batería/s de arranque instaladas.
 - Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).
- Opcional: · Desconectador de batería/s.

Versión Insonoro

- Chasis Acero.
- Amortiguadores antivibratorios.
- Tanque de combustible.
- Aforador de nivel de combustible.
- Pulsador parada de emergencia.
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
- Alta resistencia mecánica.
- Bajo nivel de emisiones sonoras.
- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico).
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos).
- Tapón drenaje depósito.
- Tapón drenaje chasis.
- Chasis predispuerto para instalación de kit móvil.
- Silencioso residencial de acero de -35db.
- Kit de extracción de aceite del cárter.
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016.

Additional Information

Marca	Himoinsa
Modelo	HFW-50 T5
Marca del motor	FPT_IVECO
Potencia nominal	46.8 kW - prp ; 51.5kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400 V
Tensiones disponibles	230 - 230/132 - 400/230 V
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	12.6kW - prp ; 13.7kW - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	145 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	2,150 x 780 x 1,500 mm
Autonomía	14 hrs