

#### Nuestros showrooms

La Paz • Calle Yanacochoa esq.  
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214  
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente  
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770  
Cochabamba • Av. Blanco  
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor  
N° 470 • Tel.: 3-3424000

## Grupo electrógeno trifásico 100 KVA

### Product Images

---



### Descripción

---

Grupo electrógeno HFW-100 T5 HIMOINSA, diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo

de energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares pequeños o medianos y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

### **Motor**

- Motor diesel.
- 4 tiempos.
- Refrigerado por agua.
- Arranque eléctrico 12V.
- Radiador con ventilador soplante.
- Filtro decantador (nivel visible).
- Regulación mecánica
- Filtro de aire en seco.
- Protecciones de partes calientes.
- Protecciones de partes móviles.

### **Alternador**

- Autoexcitado y autorregulado.
- 4 polos. · Regulación AVR. · Protección IP23.
- Aislamiento clase H.. · Monopolar. · Acoplamiento mediante discos flexibles

### **Sistema Eléctrico**

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
  - Protección magnetotérmica tetrapolar.
  - Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
  - Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
  - Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
  - Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
  - Batería/s de arranque instaladas.
  - Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).
- Opcional: · Desconectador de batería/s

### **Versión Insonoro**

- Chasis Acero.
  - Amortiguadores antivibratorios.
  - Tanque de combustible.
  - Aforador de nivel de combustible.
  - Pulsador parada de emergencia.
  - Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
  - Alta resistencia mecánica.
  - Bajo nivel de emisiones sonoras.
  - Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
  - Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h).
  - Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
  - Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
  - Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos).
  - Tapón drenaje depósito.
  - Tapón drenaje chasis.
  - Chasis predispuesto para instalación de kit móvil.
  - Silencioso residencial de acero de -35db.
  - Kit de extracción de aceite del cárter.
  - Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
  - Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016.
- Opcional : · Válvula de 3 vías para trasiego de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")
- Bomba de trasiego de combustible.

## Additional Information

---

Marca	Himoinsa
Modelo	HFW-100 T5
Marca del motor	FPT_IVECO
Potencia nominal	98kW - prp ; 108kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400/230 V
Tensiones disponibles	230 - 230/132 230 - 230/132
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	22kW - prp ; 24.4kW - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	290 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	2,750 x 1,100 x1,760 mm
Nivel de ruido	69 ± 2.4 dB
Autonomía	18 hrs