

Nuestros showrooms

La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Grupo electrógeno trifásico 60 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HFW 60 T5 HIMOINSA, Diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo de

energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares pequeños o medianos y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

Motor

- Motor diesel.
- 4 tiempos.
- Refrigerado por agua.
- Arranque eléctrico 12V.
- Radiador con ventilador soplante.
- Filtro decantador (nivel visible).
- Regulación mecánica.
- Filtro de aire en seco.
- Protecciones de partes calientes.
- Protecciones de partes móviles.

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado.
- 4 polos.
- Regulación AVR. · Protección IP23.
- Aislamiento clase H.
- Monopolariz.
- Acoplamiento mediante discos flexibles.

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- Protección magnetotérmica tetrapolar.
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- Batería/s de arranque instaladas.
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Opcional : · Desconector de batería/s

Versión Insonoro

- Chasis Acero.
 - Amortiguadores antivibratorios.
 - Tanque de combustible.
 - Aforador de nivel de combustible.
 - Pulsador parada de emergencia.
 - Carrocería fabricada con chapa de alta calidad.
 - Alta resistencia mecánica.
 - Bajo nivel de emisiones sonoras.
 - Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad.
 - Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico.
 - Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot).
 - Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
 - Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos).
 - Tapón drenaje depósito.
 - Chasis predispuerto para instalación de kit móvil.
 - Silencioso residencial de acero de -35db(A).
 - Kit de extracción de aceite del cárter.
 - Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico.
 - Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016.
- Opcional : · Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8") · Bomba de trasiego de combustible.

Additional Information

Marca	Himoinsa
Modelo	HFW-60 T5
Marca del motor	FPT_IVECO
Potencia nominal	53.3kW - prp ; 58.8kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400/230
Tensiones disponibles	230 - 230/132
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	13.7 l/h - prp; 15 l/h - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	290 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	2,750 x 1,100 x 1,760 mm
Nivel de ruido	69 ± 2.4 dB
Autonomía	28 hrs