

Nuestros showrooms

La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Grupo electrógeno trifásico 200 KVA

Product Images



Descripción

Grupo electrógeno HFW-200 T5 HIMOINSA, diseñado para garantizar un rendimiento efectivo y fiable en suministro continuo

de energía, picos o suministro de emergencia en todos los sectores. Es perfecto para sustituciones de energía en lugares pequeños o medianos y en trabajos de construcción, servicios industriales, banca y hospitales.

Motor

- Motor diesel.
- 4 tiempos.
- Refrigerado por agua.
- Arranque eléctrico 12V.
- Filtro decantador (nivel no visible).
- Filtro de aire en seco.
- Radiador con ventilador soplante.
- Bulbos de ATA.
- Bulbos de BPA.
- Sensor de nivel agua radiador.
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes.
- Protecciones de partes móviles.

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado.
- 4 polos. · Regulación AVR. · Protección IP23.
- Aislamiento clase H.. · Monopolar. · Acoplamiento mediante discos flexibles

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración).
- Protección magnetotérmica tetrapolar.
- Desconector de batería/s · Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica.
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática).
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática).
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- Batería/s de arranque instaladas.
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada).

Versión Estático Standard

- Chasis Acero.
 - Pulsador parada de emergencia.
 - Kit de extracción de aceite del cárter.
 - Amortiguadores antivibratorios.
 - Tanque de combustible integrado en el chasis.
 - Aforador de nivel de combustible.
 - Alta resistencia mecánica.
 - Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h).
 - Tapón drenaje depósito.
 - Silencioso residencial de acero de -15db.
- Opcional : · Bomba de trasiego de combustible
- Silencioso residencial de acero de -35db(A)

Additional Information

Marca	Himoinsa
Modelo	HFW-200 T5
Marca del motor	FPT_IVECO
Potencia nominal	175kW - prp ; 193kW - standby
Régimen de funcionamiento	1,500 rpm
Tensión estándar	400/230 V
Tensiones disponibles	230 - 230/132 V
Tipo de servicio	Industrial
Consumo de combustible	44kW - prp ; 48kW - standby
Combustible	Diésel
Capacidad tanque combustible	250 lt
Tipo de equipo	Cerrado e insonorizado
Largo x ancho x alto	2,900 x 900 x 1,634 mm
Autonomía	7 hrs