

Nuestros showrooms

La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Boosters con flujos volumétricos desde 0.27 hasta 20.51 m³/min, presión 13 bar hasta 45 bar

Product Images



KAESER
COMPRESORES

Descripción

¿Por qué usar un booster?

La posibilidad de disponer de distintos niveles de presión convierte el aire comprimido en un medio energético aún más versátil. Existen aplicaciones especiales que exigen soluciones especiales para poder alcanzar el máximo de economía. Por ejemplo, resulta conveniente usar boosters en aquellas aplicaciones en las que se requiere aire de control y de procesos en puntos determinados a mayor presión de la del aire comprimido de trabajo normal, como sucede en la producción de envases de PET. Y es que siempre será más económico recomprimir el aire de la red que ya trae una presión determinada con compresores descentralizados relativamente pequeños que elevar la presión de todo el sistema para satisfacer la demanda de algunos puntos de toma, ya que, reducir luego la presión del aire comprimido para la mayor parte de los usos es un auténtico desperdicio de energía.

KAESER KOMPRESSOREN ofrece un completo programa de unidades booster de pistón de alto rendimiento que elevan la presión del aire de la red hasta 45 bar(g) y que armoniza perfectamente con el sistema KAESER de compresores de tornillo SIGMA PET AIR.

Innovación

El esfuerzo constante de KAESER KOMPRESSOREN en sus trabajos de investigación y desarrollo repercute positivamente en todos sus productos. También las modernas series de boosters se benefician de importantes novedades que mejoran su fiabilidad y su economía.

Entre ellas se cuentan los nuevos bloques compresores con bomba de aceite y los refrigeradores para presiones de hasta 45 bar, disponibles en distintos modelos.

Otros detalles, como por ejemplo la lubricación por circulación y la refrigeración intensiva de los cilindros, permiten un tiempo de conexión del 100 %.

Compresor KAESER

KAESER fabrica sus propios bloques compresores de alta presión de uno, dos o tres cilindros por buenas razones. Sus bajos regímenes de revoluciones garantizan una vida útil más larga y un rendimiento constante.

Cilindros de primera calidad

Gracias a un excelente esmerilado y a la protección antidesgaste de los cilindros «High Quality» queda garantizado un bajo consumo de aceite durante todo el servicio de la máquina.

Bajas temperaturas

Los refrigeradores finales de aire comprimido de los boosters de tres cilindros van equipados con ventiladores separados para garantizar unas temperaturas de salida mínimas. El diferencial de temperatura con respecto al ambiente puede ser aún más bajo si el Booster va equipado con un refrigerador final refrigerado por agua.

Motores de bajo consumo

Naturalmente, todos los compresores de tornillo SN de KAESER están equipados con motores de alta eficiencia y bajo consumo, los motores IE3.

Valen su peso en oro

Los boosters para presiones máximas de 40 bar se encuentran con muchísima frecuencia. Sin embargo, esta presión máxima habitual en la mayoría de los recompresores se está quedando corta para algunas aplicaciones. Si no se conforma con una medalla de plata, sino que su meta es alcanzar el oro, lo que necesita es un booster KAESER, capaz de suministrar una presión máxima de 45 bar de manera constante y de adaptarse a las condiciones del sistema. Nuestras décadas de experiencia en la fabricación de compresores de pistón y nuestro compromiso por alcanzar siempre la máxima calidad son la garantía para lograr el éxito.

Additional Information

Marca	Kaeser
Modelo	Serie N