

Nuestros showrooms
La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Compresores de tornillo, flujo volumétrico desde 4.8 hasta 34.25 m³/min, presión 5.5 hasta 15 bar

Product Images



KAESER
COMPRESORES

Descripción

La última versión de la serie DSDX de KAESER KOMPRESSOREN vuelve a subir el listón de la disponibilidad y la eficiencia energética. La inteligente combinación de bases probadas y soluciones innovadoras al detalle en la construcción de equipos mejora la facilidad de uso y mantenimiento de los compresores de tornillo de diseño actual e inconfundible.

DSDX – Ahorro de energía de serie

La base de la conocida eficiencia energética es el PERFIL SIGMA de los rotores de tornillo, optimizado para favorecer el paso de flujo y garantizar la mejor potencia específica posible. Los motores IE4 y el ahorro de corriente que permiten alcanzar junto con la transmisión directa 1:1, sin pérdidas, son ya estándar en los compresores de tornillo KAESER. Además, el ventilador radial cumple las exigencias de eficiencia energética impuestas a los ventiladores acorde a la directiva UE 327/2011. Y para terminar, el controlador SIGMA CONTROL 2 permite gastar menos por medio de los modos de regulación seleccionables, por ejemplo Dynamic, para evitar las costosas fases de marcha en vacío.

Facilidad de mantenimiento = rentabilidad

El excelente diseño del equipo no solo se limita a un exterior atractivo, sino que el interior también contribuye a mejorar la rentabilidad: El hecho de que se pueda acceder desde la parte delantera a todas las piezas de mantenimiento no solo ahorra tiempo (y con ello dinero) durante el servicio, sino que también aumenta la disponibilidad de la instalación de aire comprimido.

Ideales para estaciones de aire comprimido

Los compresores de tornillo de la serie DSDX son los componentes perfectos para las estaciones industriales de aire comprimido que buscan la máxima eficiencia energética. Su controlador interno, el SIGMA CONTROL 2, ofrece un gran número de interfaces de comunicación, como por ejemplo, Ethernet. Así puede realizarse una conexión más sencilla, segura y eficiente que nunca dentro del KAESER SIGMA NETWORK a controladores maestros, como el SIGMA AIR MANAGER, pero también a otros sistemas superiores de mando.

Sistema electrónico de termogestión

La válvula electromotora integrada en el circuito de refrigeración para la regulación de la temperatura va controlada por un sensor y es la pieza fundamental del innovador sistema electrónico de termogestión (ETM). El controlador SIGMA CONTROL 2 tiene en cuenta la temperatura de aspiración y del compresor para poder evitar con seguridad la formación de condensado incluso con elevados grados de humedad. El ETM regula dinámicamente la temperatura del fluido, lo cual mejora la eficiencia energética con una baja temperatura del fluido. Si se instala un sistema de recuperación del calor, se equipará la unidad DSDX con un segundo ETM. De este modo, la recuperación de calor se puede ajustar aún mejor a las necesidades del cliente.

¿Por qué optar por la recuperación del Calor?

En realidad, la pregunta debería ser: ¿Y por qué no? Al fin y al cabo, un compresor de tornillo convierte en calor el 100 % de la energía (eléctrica) que consume. De esta energía es posible recuperar hasta el 96 % para calefacción o para producir agua caliente. Así se reduce el consumo de energía primaria y se mejora el balance total de gasto energético.

Additional Information

Marca	Kaeser
Modelo	Serie DSD(X)