

Nuestros showrooms
La Paz • Calle Yanacochoa esq.
Mercado N°1004 • Telf.: (2) 214
9800 - Fax: (2) 216 7961

El Alto • Av 6 de Marzo Frente
Cuartel Ingavi • Telf: 2-2819770
Cochabamba • Av. Blanco
Galindo - Km. 5 • Tel.: 4-4442153

Santa Cruz • Av. Cristo Redentor
N° 470 • Tel.: 3-3424000

Compresores de tornillo, flujo volumétrico desde 1.1 hasta 17.5 m³/min, presión 5.5 hasta 15 bar

Product Images



KAESER
COMPRESORES

Descripción

CSD(X) – aún más eficiencia

Con la última renovación de la serie CSD(X), KAESER KOMPRESSOREN pone todavía más alto el listón de la disponibilidad y la eficiencia energética. Los compresores de tornillo CSD(X) mejorados no solo producen más aire comprimido con menos energía, sino que además cumplen todas las exigencias de versatilidad, sencillez de manejo y mantenimiento, así como las normativas de protección medioambiental.

CSD(X) – aún más ahorro

Las nuevas unidades CSD(X) mejoradas ahorran en muchos aspectos. Los bloques compresores están equipados con rotores con un PERFIL SIGMA optimizado para favorecer el flujo del aire, y la regulación corre a cargo del controlador SIGMA CONTROL 2, basado en un PC industrial. Este sistema adapta el rendimiento de la unidad a la demanda de aire comprimido de cada momento y regula su funcionamiento con el objetivo de evitar las costosas fases de marcha en vacío, sobre todo con la ayuda del modo de regulación Dynamic.

Unidades con motor síncrono de reluctancia de velocidad variable

El motor de reluctancia reúne las ventajas de los motores asíncronos y síncronos en un solo accionamiento. El motor no lleva ni aluminio, ni cobre, ni caros imanes de tierras raras, lo cual hace que el accionamiento sea robusto y fácil de mantener. Además, el principio de funcionamiento del motor evita que se produzcan pérdidas de calor, con lo que se reduce notablemente la temperatura de los rodamientos, lo cual permite alargar su vida útil y la del motor. Este motor, perfectamente ajustado al variador de frecuencia, presenta unas pérdidas mucho menores que los motores asíncronos, sobre todo en carga parcial.

Piedras angulares de la estación de aire comprimido

Los compresores de tornillo de la serie CSD(X) son los componentes perfectos para las estaciones industriales de aire comprimido que buscan la eficiencia energética máxima. Su controlador, el SIGMA CONTROL 2, ofrece un gran número de canales de comunicación, lo cual permite una conexión de las unidades más sencilla y eficiente que nunca a controladores maestros, como el SIGMA AIR MANAGER de KAESER KOMPRESSOREN, pero también a otros sistemas superiores de mando.

Sistema electrónico de termogestión (ETM)

La válvula electromotora integrada en el circuito de refrigeración para la regulación de la temperatura va regulada por un sensor y es la pieza fundamental del innovador sistema electrónico de termogestión.

El nuevo controlador SIGMA CONTROL 2 tiene en cuenta la temperatura de aspiración y del compresor para poder evitar con seguridad la formación de condensado incluso con distintos grados de humedad. El ETM regula la temperatura del fluido de manera dinámica. Una temperatura más baja del fluido mejora la eficiencia energética. Además, el cliente puede ajustar la recuperación del calor a sus necesidades aún mejor.

¿Por qué optar por la recuperación del calor?

En realidad, la pregunta debería ser: ¿y por qué no? Al fin y al cabo, un compresor de tornillo convierte en calor el 100 % de la energía (eléctrica) que consume. De esta energía es posible recuperar hasta el 96 % para calefacción o para producir agua caliente. Así se reduce el consumo de energía primaria y se mejora el balance total de gasto energético.

Additional Information

Marca	Kaeser
Modelo	Serie CSD-CSDX