

# Lincoln DUR 600®

EN 14700 • DIN 8555 • E2-60

## Características

- ▶ Excelente estabilidade de arco;
- ▶ Baixo nível de respingos;
- ▶ Excelente acabamento;
- ▶ Fácil remoção de escória.

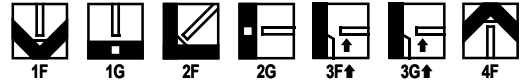
## Aplicações Típicas

- ▶ Soldagem de revestimento Duro;
- ▶ Recuperação de eixos;
- ▶ Soldagem de peças com atrito metal x metal, resistente a abrasão moderada;
- ▶ É recomendado para recuperação de peças;
- ▶ Depósito usinável sem trincas de 60 HRC.

## Resultados de Dureza

- ▶ Dureza em HRC – 60

## Posições de Soldagem



## Condições de soldagem

- ▶ Polaridade AC / DC

## Embalagem

- ▶ O material deve ser mantido na sua embalagem original e principalmente sem violação até o momento de sua utilização e ser estocado em lugares protegidos de umidade ou outras condições adversas. Esse tratamento tem como objetivo manter a integridade do produto e evitar a absorção de umidade;
- ▶ Uma vez aberta à embalagem, recomendamos que após o uso, seja acondicionado em ambiente controlado com umidade relativa até 60% e uma temperatura em média 10°C acima da ambiente.

## Diâmetros | Embalagens

Diâmetro x Comprimento	Embalagens	Corrente Aproximada*	Código
2,50 x 350 mm	Lata de 15 Kg e 20 Kg	80 - 110 A	BRLDUR600L1523
3,25 x 350 mm		90 - 140 A	BRLDUR600L1533
4,00 x 450 mm		130 - 190 A	BRLDUR600L2044
5,00 x 450 mm		170 - 240 A	BRLDUR600L2054

\* Valores apenas para referência

## Composição Química Típica - Conforme AWS A5.10

	C (%)	Si (%)	Mn (%)	Cr (%)
LN DUR 600	0,50	1,12	2,10	2,50

### RESULTADOS DO TESTE

Os resultados de propriedades mecânicas, análise química e hidrogênio difusível foram obtidos a partir de procedimento de soldagem e teste conforme descrito em procedimento padrão, sendo assim não deve assumir que serão esses os resultados para aplicações particulares de soldagem. Os resultados atuais podem variar devido a vários fatores dentre eles: procedimento de soldagem, composição química do metal de base e método de fabricação. Os usuários devem ter a cautela de confirmar através de qualificação do consumível ou teste apropriado a adequação de qualquer consumível e procedimento antes de iniciar sua aplicação.

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são para referência apenas. Muitas variáveis influenciam os resultados de uma operação de soldagem. A Lincoln Electric do Brasil não se responsabiliza pela aplicação incorreta deste produto. Consulte nosso departamento de Assistência Técnica. Acesse <http://www.lincolnelectric.com.br/suporte/assistencia-tecnica>.