

WELD PAK™ 2000

MANUAL DE INSTRUCCIONES



SPANISH



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland
www.lincolnelectric.eu

Especificaciones técnicas

WELD PAK™ 2000

NOMBRE		ÍNDICE		
WELD PAK™ 2000		K 14134-1		
ENTRADA				
Tensión de alimentación U_1		Clase EMC	Frecuencia	
230 V ± 10 % Monofásica		A	50 / 60 Hz	
Potencia absorbida con el ciclo de trabajo nominal		Corriente de entrada I_{1max}	Factor de potencia	
7,6 kVA con ciclo de trabajo del 20 % (40° C)		33 A	0,66	
SALIDA NOMINAL				
	Tensión en vacío	Ciclo de trabajo a 40° C (basado en un periodo de 10 minutos)	Corriente de salida	Tensión de salida
GMAW	49 Voc	100	80 A	18 Voc
		20	180 A	23 Voc
FCAW-SS	49 Voc	100	80 A	18 Voc
		20	180 A	23 Voc
SMAW	49 Voc	100	70 A	23,2 Voc
		20	160 A	26,4 Voc
CORRIENTE DE SOLDADURA				
GMAW		FCAW-SS		SMAW
20 A / 200 A		20 A / 200 A		20 A / 160 A
20 A / 200 A		20 A / 200 A		20 A / 160 A
TAMAÑO DEL CABLE Y CALIBRE DE FUSIBLES RECOMENDADOS				
Tamaño del fusible (retardado) o interruptor automático			Cable de alimentación	
230 V				
D25 A			3 conductores, 1,5 mm ²	
DIMENSIONES Y PESO				
Peso		Altura	Ancho	Longitud
27,5 kg		600 mm	280 mm	800 mm
Grado de protección		Temperatura de funcionamiento	Temperatura de almacenamiento	
IP23		de -10° C a +40° C	de -25° C a +55° C	